



RETROEXCAVADORAS

575SV



RETROEXCAVADORAS



LA FAMILIA SE AGRANDA:

El modelo 575SV pone a disposición todas las características y altos rendimientos conocidos y exclusivos de CASE para una amplia gama de clientes. Con la 575SV, el retorno de la inversión es rápido y fácil, gracias a su fiabilidad y productividad.

RETROEXCAVADORA CON ESTILO S:

La nueva retroexcavadora representa la continuidad del ADN CASE. Rendimientos: la capacidad de elevación, la profundidad y fuerza de excavación establecen un nuevo estándar en este segmento de máquinas.

EL MOTOR DE LA SERIE S8000 FORMA UN LÍDER PRODUCTOR DE MOTOR A NIVEL MUNDIAL:

El motor S8000 con sus 600.000 motores producidos por año es el líder en el sector de los motores fuera de carretera. Este liderazgo es el resultado de las tecnologías más avanzadas aplicadas en el motor, así como una gran herencia de fiabilidad y bajos costos de mantenimiento.

CARGADORA CON BRAZO PORTAHERRAMIENTAS: DESCARGA MÁS CERCANA

La cargadora CASE asegura la más alta capacidad de carga del mercado, junto con la mejor altura de volcado de su clase. El mecanismo de autonivelación, durante la fase de elevación, hace que el operador sea más productivo y preciso. Brindando a su vez una mayor comodidad de operación.

EN EL CORAZÓN DE LA 575SV

S8000: un mundo de aplicaciones. Desde su lanzamiento, la familia de motores S8000 manifiesta un éxito inigualable. Ha construido una sólida reputación con respecto al rendimiento, la economía y la fiabilidad con más de 3.000.000 de unidades operativas en todo el mundo, en una amplia gama de aplicaciones:

EQUIPO DE CONSTRUCCIÓN Y MANEJO DE MATERIALES

EQUIPO DE AGRICULTURA

VEHÍCULOS COMERCIALES

CAMIONES

GENERADORES

BOMBAS DE RIEGO

APLICACIONES MARINAS



UN LEGADO DE ALTO RENDIMIENTO

CASE sabe que la potencia y el rendimiento son críticos para el éxito de una máquina. El motor de la generación S8000, fabricado por CNH Industrial, es un motor de 3,9 litros y 4 cilindros, turboalimentado posenfriado con un sistema de inyección mecánica. Que ofrece rendimientos destacados, como un tiempo de respuesta más rápido. Cuenta con certificación TIER III, gracias a su tecnología EGR.

MOTOR S8000

El motor S8000 para las retroexcavadoras CASE se produce en una línea de ensamblado y fabricación de vanguardia dedicada, donde el equipo de prueba avanzado somete a todos los motores a pruebas de calidad rigurosas en todas las etapas de la producción. Al trabajar de cerca con proveedores de componentes líderes mundiales, garantizamos que nuestros motores están contruidos con las normas de calidad más altas, que aseguran fiabilidad y durabilidad.



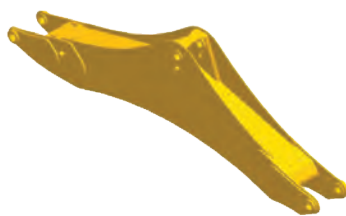
CONDICIONES DE MANTENIMIENTO

La 575SV se ha diseñado para optimizar el servicio. El capó inclinable le brinda a los operadores acceso fácil y rápido a los puntos de servicio para un mantenimiento diario.

EFICIENCIA DE COMBUSTIBLE EXTRAORDINARIA

El motor S8000 está equipado con un enfriador de aire para mejorar y optimizar la inducción de aire. Esta solución proporciona un consumo de combustible excepcional, durante la producción y traslado y, especialmente, en las aplicaciones con la retroexcavadora.

EL SOCIO PRODUCTIVO EXPERTO



Las grandes estructuras de la sección de la caja, con fabricación, fundición y forjado gruesos de múltiples placas se utilizan en zonas de alto estrés como la punta de la pluma, la base de la pluma, el cilindro de la pluma y el pie de fijación para mejorar la durabilidad.

El diseño del marco estructural de dos piezas, soldado robóticamente, brinda una base robusta y fiable para la máquina que mejora la estabilidad, el rendimiento y la capacidad de servicio.

CARGADORA

Los ingenieros de CASE utilizan sistemas innovadores de enfoque e integración para mejorar el diseño del brazo de carga. Para satisfacer las necesidades del cliente en las aplicaciones de carga. El diseño del brazo de carga portaherramientas con forma curva brinda una excelente visibilidad y descarga más cercana de los camiones.

TRANSMISIÓN

La transmisión power shuttle brinda cuatro velocidades de avance y retroceso. Los embragues desplazados hidráulicamente permiten hacer cambio de dirección y de velocidad con el equipo en desplazamiento. Las válvulas de modulación entregan cambios suaves de velocidad y dirección.



EJES

La tracción en 4 ruedas mejora los rendimientos, especialmente con la cargadora, cuando las condiciones del lugar de trabajo son arcillosas, arenosas y es obligatoria la tracción adicional.

La tracción de 2 ruedas está diseñada para manejar aplicaciones extremas que dan lugar a un rendimiento fiable y una vida útil extendida. El eje delantero de dirección de 2 cilindros está montado encima del pivote central y brinda un amplio rango de oscilación. Por lo tanto, las cuatro ruedas permanecen en el suelo, garantizando gran estabilidad, incluso en los terrenos más difíciles.



VISIBILIDAD Y CONFORT EXCEPCIONAL VISIÓN

UN OPERADOR COMODO
ESTARÁ SEGURO Y SERÁ
MÁS PRODUCTIVO

- El modelo 575SV ofrece la cabina más amplia de la industria, que brinda un espacio de trabajo cómodo para el operador. Y el nuevo habitáculo ofrece más espacio interior, el doble de compartimentos y un acabado más moderno.

- La visibilidad es excelente hacia atrás y hacia el borde del balde. Las ventanas de vidrio de gran tamaño y las columnas de cabina estrechas lo ponen a usted al mando con una visibilidad clara e integral. La buena visibilidad del accesorio y sus bordes mejora la comodidad y la seguridad del sitio de trabajo, para una mayor productividad.

- Todos los controles se han colocado, específicamente, para ofrecer fácil acceso y control más rápido. La gran ventana mejora la ventilación de la cabina y facilita la comunicación hacia la parte trasera de la máquina. La cabina cuenta con un amplio asiento junto con compartimientos de almacenamiento, cargador para teléfono móvil, portadocumentos, portabebidas y radio.

- **EL ASIENTO**

El asiento de suspensión mecánica incrementa la comodidad del operador con un respaldo alto y acolchado. Se ajusta totalmente para brindar una posición de conducción óptima.

- **VISIBILIDAD**

La cabina de 6 columnas con amplias ventanas que van del suelo al techo, brinda una excelente visibilidad para mejorar tanto el rendimiento del operador como la seguridad de operación.

- **CONTROLES**

El diseño ergonómico de los controles del operador mejora la productividad y la comodidad del operador. Fácil acceso a la cabina con barras de agarre colocadas ergonómicamente, escalones y gran plataforma.



RETROEXCAVADORAS

575SV

MOTOR	575SV
Tipo / Código de modelo	4 tiempos turboalimentado / S8000 con certificación TIER III
Diámetro / Carrera	104 x 115 mm (4,09" x 4,53")
Cilindrada / Compresión	3.900 cm ³ (238 pulg ³) / 18,3:1
Potencia Bruta / Neta @ 2.200 rpm	96 hp (72 kW) / 94 hp (70 kW)
Torque Bruto @ 1.300 rpm	420 N.m (310 lbf.pié)
Revoluciones	Velocidad nominal de 2.200 rpm (carga completa). Ralentí de 950 rpm (sin carga)

TREN DE FUERZA 575SV	4WD
Modelo de la Transmisión	CARRARO 4WD TLB1
Tipo	Power Shuttle con 4 velocidades de avance y 4 velocidades de retroceso
Velocidad Avance 1 ^a - 2 ^a - 3 ^a - 4 ^a (km/h)	6,2 - 10 - 20,7 - 39,2
Velocidad Reversa 1 ^a - 2 ^a - 3 ^a - 4 ^a (km/h)	7,4 - 12 - 24,8 - No recomendado
Modelo del Eje Delantero	CARRARO 26.17M
Modelo del Eje Trasero	CARRARO 28.32M

FRENOS	575SV
Frenos de servicio	Multi discos húmedos
Frenos de estacionamiento	Manual, con palanca

NEUMÁTICOS	575SV
4WD	Delanteros: 12,5/80 x 18 – 12 telas Traseros: 16,9 x 28 – 12 telas

SISTEMA HIDRÁULICO	575SV
Tipo	Sistema cerrado con bomba doble de engranajes, con detección de carga.
Caudal	145 l/min (40,6 gpm) @2.200 rpm
Presión	210 bar (3.045 psi)

DIRECCIÓN	575SV
Tipo	Dirección asistida hidrostática
Presión de alivio / Desplazamiento	145 bar (2.103 psi) / 125 cm ³ (7,63 pulg ³)

CAPACIDADES DE SERVICIO	575SV
Aceite del motor	8,6 l (2,27 gal) sin cambio de filtro 9,1 l (2,40 gal) con cambio de filtro
Aceite de transmisión	Tracción en 4 ruedas - 20 l (5,28 gal)
Aceite de los ejes	Eje delantero (4WD) – 8,9 l (2,35 gal) Eje trasero – 17,1 l (4,5 gal)
Aceite hidráulico	107 l (28 gal)
Tanque de combustible	129 l (34 gal)

DIMENSIONES GENERALES

CARGADORA 575SV	Balde estándar	Balde 4 en 1
A - Altura de descarga	2640 mm (8' 7,9")	2652 mm (8' 8,4")
C - Altura hasta el perno de articulación	3420 mm (11' 2,6")	
D - Alcance al suelo	2010 mm (6' 7,1")	2035 mm (6' 8,1")
E - Alcance en altura máxima con cucharón volcado	855 mm (2' 9,6")	835 mm (2' 8,8")
F - Profundidad bajo tierra del nivel de excavación	150 mm (5,9")	163,5 mm (5,4")
G - Ángulo de descarga	45°	
H - Altura hasta la parte superior de la cabina	2825 mm (9' 3,2")	
I - Ancho entre estabilizadores	2300mm (7' 6,5 ")	
W - Distancia entre ruedas	2175 mm (7' 1,6")	
X - Altura desde el centro hasta el eje trasero al suelo	500 mm (1' 7,6")	
Y - Altura de transporte	3.790 mm (12' 5,2")	
Z - Ancho del balde delantero	2277 mm (7' 5,6")	
Capacidad máxima de elevación a altura máxima	3.934 kg (8.672 lb)	3.572 kg (7.874 lb)

RETROEXCAVADORA 575SV			
Brazo 14'	Brazo Estándar	Brazo Extensible Recogido	Brazo Extensible Extendido
L - Máx. profundidad de excavación	4.399 mm (14' 5,2")	4.547 mm (14' 11")	5.584 mm (18' 3,8")
M - Alcance nivel del suelo desde el centro de pivote	5.657 mm (18' 6,7")	5.792 mm (19')	6.739 mm (22' 1,3")
N - Altura máxima de trabajo	5.489 mm (18')	5.585 mm (18' 3,9")	6.220 mm (20' 4,9")
O - Altura máxima de carga	3.543 mm (11' 7,5")	3.645 mm (11' 11,5")	4.280 mm (14')
P - Rotación del cucharón	160° (Furo de máxima Fuerza) 204° (Furo de máxima amplitud)		
Fuerza máxima de excavación del cucharón	5.606 kgf (12.597,8 lbf)	5.616 kgf (12.620,2 lbf)	5.616 kgf (12.620,2 lbf)
Fuerza máxima de excavación del brazo	4.286 kgf (9.631 lbf)	4.030 kgf (9.056 lbf)	2.931 kgf (6.587 lbf)

Brazo 15'	Brazo Estándar	Brazo Extensible Recogido	Brazo Extensible Extendido
L - Máx. profundidad de excavación	4.700 mm (15' 5")	4.708 mm (15' 5,3")	5.892 mm (19' 4")
M - Alcance nivel del suelo desde el centro de pivote	5.927 mm (19' 5,3")	5.935 mm (19' 5,6")	7.024 mm (23' 0,5")
N - Altura máxima de trabajo	5.675 mm (18' 7,4")	5.682 mm (18' 7,7")	6.405 mm (21' 0,2")
O - Altura máxima de carga	3.726 mm (12' 2,7")	3.735 mm (12' 3")	4.459 mm (14' 7,5")
P - Rotación del cucharón	160° (Furo de máxima Fuerza) 204° (Furo de máxima amplitud)		
Fuerza máxima de excavación del cucharón	5.616 kgf (12.620,2 lbf)	5.616 kgf (12.620,2 lbf)	5.616 kgf (12.620,2 lbf)
Fuerza máxima de excavación del brazo	3.780 kgf (8.494 lbf)	3.788 kgf (8.512 lbf)	2.696 kgf (6.058 lbf)

PESO OPERATIVO *	575SV
Peso operativo general	7.662 kg (16.892 lb)
Unidad equipada con 4WD con cuchara de la cargadora de 1m ³ , balde de la retroexcavadora de 0,30 m ³ , brazo 14' estandar, neumático delantero 12.5x18, neumático trasero 16.9x28, contrapeso liviano de 211 kg y cabina ROPS/FOPS con aire acondicionado.	

BALDES 575SV	CAPACIDAD	PESO (balde vacío)
89" Cargadora Propósito General con Dientes Atornillados	1 m ³ (1,31 yd ³)	450 kg (992 lb)
89" Cargadora Propósito General con Dientes Atornillados	1,1 m ³ (1,44 yd ³)	470 kg (1036 lb)
89" Cargadora Propósito General con Dientes Atornillados	1,2 m ³ (1,57 yd ³)	485 kg (1069 lb)
89" Cargadora Propósito General sin Dientes	1,2 m ³ (1,57 yd ³)	460 kg (1014 lb)
89" Cargadora 4 en 1 con Dientes Atornillados	1 m ³ (1,31 yd ³)	560 kg (1235 lb)
89" Cargadora 6 en 1 con Dientes Atornillados	1 m ³ (1,31 yd ³)	715 kg (1576 lb)
12" (305 mm) Retroexcavadora	0,08 m ³ (0,10 yd ³)	119 kg (262 lb)
18" (457 mm) Retroexcavadora	0,12 m ³ (0,16 yd ³)	138 kg (304 lb)
24" (610 mm) Retroexcavadora	0,18 m ³ (0,24 yd ³)	166 kg (366 lb)
30" (762 mm) Retroexcavadora	0,26 m ³ (0,34 yd ³)	217 kg (478 lb)
36" (914 mm) Retroexcavadora	0,30 m ³ (0,39 yd ³)	248 kg (547 lb)

EQUIPO ESTÁNDAR

a) Instrumentación:

- Velocímetro
- Medidor de RPM
- Contador digital de horas
- Indicador del nivel de combustible
- Medidor de la temperatura del refrigerante del motor
- Interruptores para los faros de trabajo, ventilador de la cabina, desembrague y luces de peligro

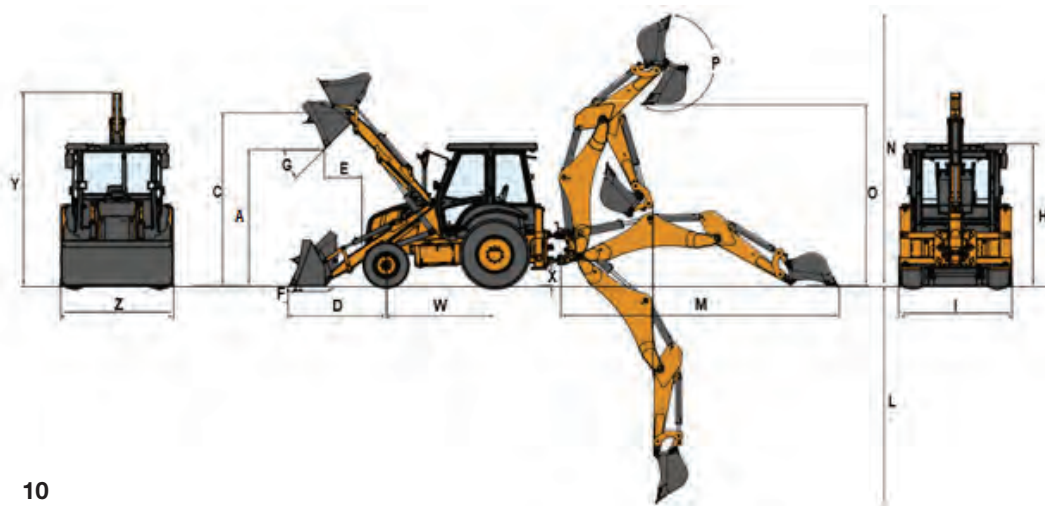
b) Electricidad y luces

- 2 faros frontales con indicadores de dirección
- Luces de la cabina
- 2 luces de trabajo traseros para operaciones de retroexcavación
- Caja espaciosa de batería del lado derecho para fácil acceso y mantenimiento

c) Equipo opcional

- Aire acondicionado
- Balde cargador sin dientes de 1,2 m³

- Balde cargador con dientes de 1,1 m³ y 1,2 m³
- Baldes cargadores HD 4 en 1 y 6 en 1 con dientes atornillados
- Luz giratoria
- Guardabarros delanteros
- Auxiliar hidráulico unidireccional
- Baliza giratoria
- Auxiliar de arranque en frío
- Contrapeso liviano o pesado
- Brazo Extendahoe
- Acople rápido mecánico para balde trasero





RETROEXCAVADORA

CASE
CONSTRUCTION

SINCE 1842.

575SV

MOTOR

Marca	FPT
Modelo	S8000
Tipo	4 tiempos, turboalimentado diesel, con certificación Tier 3
Cilindros	4
Diámetro/Carrera	104 x 115 mm (4,09" x 4,52")
Cilindrada	3.9 l (238 pulg ³)
Inyección de combustible	Directa
Combustible	Diesel
Filtro de combustible	con separador de agua
Enfriamiento	Líquido
Velocidades del motor (rpm)	
Velocidad nominal, a plena carga	2.200
Marcha lenta	950 ± 50
Velocidad máxima, sin carga	2380 ± 50
Potencia a 2.200 rpm	
Bruta	96 hp (72 kW)
Neta	94 hp (70 kW)
Torque máximo @ 1300 rpm	
Bruto	420 N.m (310 lbf.pie)
Reserva de par	30% ± 5%
Nota: Potencia y torque brutos según la norma ISO 14396	
Potencia neta según la norma	SAE J1349

TRANSMISIÓN

Transmisión – 4WD		
Power Shuttle con 4 velocidades de avance y 4 velocidades de retroceso		
Relación de marcha	Avance	Reversa
1 ^a	5.603	4.643
2 ^a	3.481	2.884
3 ^a	1.585	1.313
4 ^a	0.793	0.657

Velocidades de desplazamiento – km/h (mph)

	1ª	2ª	3ª	4ª
Avance	6.2 (3.9)	10.0 (6.2)	20.7 (12.9)	39.2 (24.4)
Reversa	7.4 (4.6)	12.0 (7.5)	24.8 (15.4)	No recomendado
Neumático delantero				12.5x18
Neumático trasero				16.9x28
Convertidor de torque				
Relación de conversión				3.01
4WD delantero / Eje trasero				
Relación del diferencial				2.286 / 2.466
Relación de mazas planetarias				6.0 / 6.9
Relación de reducción total				13.71 / 17.07
Interruptores de liberación de transmisión				
“Declutch”, uno en el panel frontal y el otro en la palanca de control del cargador				
Frenos de servicio				
Accionamiento hidráulico con pedal, 2 discos por lado.				
Área del disco				9228 pulg² (1476 cm²)
Frenos de estacionamiento				
Manual, con palanca				
Nota: Redimiento del freno de servicio según la norma ISO 3450				

REFRIGERACIÓN DEL MOTOR

Radiador	
Área del núcleo	3048 cm ² (472 pulg ²)
Hileras de tubos	4
Ventilador	
Tipo	Aspirante de 5 paletas
Diámetro	480 mm (19")
Relación	1.38:1
Gradeabilidad limitada por la operación de la bomba	
Lado a lado	35°
Hacia Adelante-Hacia Atrás	35°
Filtro de aceite	Reemplazable, de flujo completo, tipo spin-on

SISTEMA ELÉCTRICO

Tensión	12 V
Alternador	120 A
Batería	130Ah, 720 CCA

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba	
Bomba de engranajes doble	
Presión de alivio principal estándar	205 +/- 5 bar @ 145 l/min @ 2200 rpm
	2973 +/- 73 psi @ 38,30 gal/min @ 2200 rpm
Filtración	
Elemento de 10 µm, en línea de retorno, flujo completo, tipo spin on.	
Válvula de control del cargador	
Válvula seccional de dos o tres carretes.	
La válvula de dos carretes tiene un solo control de palanca para elevación e inclinación en máquina estándar. La válvula de tres carretes tiene control de dos palancas, de las cuales la primera palanca es para elevación e inclinación y la segunda palanca es para almeja e inclinación	
Válvula del control mecánico de la retroexcavadora	
Válvula seccional de seis o siete carretes, centro cerrado con circuitos en paralelo.	